

Dikiş Makinesi Nasıl Çalışır?



Bilimsel ve teknolojik gelişmelerle gelen sayısız yeniliklerden biri de dikiş makinesi. Tıpkı diğer yenilikler gibi dikiş makinesi de, giysi üretirken yaşanan zorlukları ve harcanan zamanı çok azaltarak, işlerin çok daha hızlı ve kolay yapılmasını sağlıyor.

Basit biçimde tasarlanmış ev tipi makinelerden, hazır giyim üreten fabrikalarda kullanılan gelişkin modellere kadar, çok çeşitli modelleri olan dikiş makineleri temelde aynı işleyişe dayanarak tasarlanırlar.

Elde dikiş dikilirken, ip dikiş iğnesinin deliğinden geçirilir ve bir ucundan düğümlenir. İki kumaş parçasının dikilecek kısımları, üst üste getirilir. İp takılı iğne, alttan üste, üstten alta defalarca geçirilerek ilerletilir. Böylece kumaş parçaları birbirine tutturularak dikilmiş olur. Bu işlemi, bir

makineye yaptırmak çok zordur. Bu nedenle, dikiş makineleri için, el dikişinden çok farklı olan "ilmekli dikiş biçimi" geliştirilmiştir. Bu dikiş biçiminde, iğnenin tümü değil, yalnızca bir kısmı kumaşın içinden geçer.

Makine iğnesinin deliği, normal iğnedekinin tersine, sivri ucun bulunduğu tarafta yer alır. İğne, elektrikle çalışan bir motorun, bir dizi dişli ve mil çubuğu aracılığıyla aşağı yukarı hareket ettirdiği iğne çubuğuna bağlıdır. İğne kumaşın içinden geçerken, ipten oluşan küçük bir ilmeği kumaşın bir tarafından öteki tarafına çeker. Kumaşın altındaki kanca şeklindeki bir düzenek, bu ilmeği yakalar. Ardından bu ilmeği, iğnenin kumaşın içine bir sonraki girişinde oluşan yeni ilmeğin çevresine dolar.

Basit Dikiş Dikerken

Birkaç farklı ilmekli dikiş türü var. En basit ilmekli dikiş biçimi, zincir dikiş adını alır. Dikiş makinesi, zincir dikişte tek bir ip kullanır ve kendi üzerine bağlanmasını sağlayarak ilmek oluşturur. Zincir dikiş yapan bir makinede, iğnenin altındaki metal bir plakanın üzerine yerleştirilen kumaş, sıkıştırıcı ayak tarafından sıkıca kavranır. Her dikiş, iğnenin ipi kumaşın içinden geçirip bir ilmek çekmesiyle başlar. İğneyle eş zamanlı hareket eden kanca düzeneği, iğne, ipi yukarı çekmeden önce ilmeği yakalar. Önce iğne kumaştan ayrılır, sonra kumaşın üzerine yerleştirildiği metal plakanın içinde bulunan ve "kumaş yürütec" denen düzenek kumaşı ileri doğru hareket ettirir. İğnenin kumaşın içine yeniden girmesiyle oluşan yeni ilmek, kancanın gevşetip hazırladığı eski ilmeğin ortasından geçer. Kancanın bu işlevi arka arkaya gerçekleştirmesiyle her ilmek sonraki ilmeğe dolanarak, iki kumaşın birbirine tutturulmasını, yani dikilmesini sağlar. Zincir dikiş, çok çabuk dikilmesine karşın çok dayanıklı değil; kolayca sökülebilir. Bu yüzden çoğu dikiş makinesinde "düz dikiş" diye bilinen, daha dayanıklı bir dikiş yöntemi kullanılır.

Düz dikiş yapılmasını sağlayan düzeneğin en

